

**Flockeneisbereiter
150kg/24h with 40kg bin - Water
cooled**

Technisches Datenblatt

ARTIKEL #
MODELL #

NAME #

SIS #

AIA #



730552 (RIMG150SW)

Granulateisbereiter
wassergekühlt, freistehend,
Leistung, 150kg//24h,
Vorratsbehälter 40kg

Kurzbeschreibung

Artikel Nr. _____

Aussengehäuse aus Edelstahl 1.4301. Wassergekühltes Kälteaggregat, Vollautomatischer Betrieb. Sprühsystem für Flockeneisbereitung. Tagesproduktion 150 Kg . Speicherkapazität 40 Kg. .

Hauptmerkmale

- Konform mit CE-Sicherheitsanforderungen.
- Vollautomatischer Betrieb.
- Nur für Schwerkraftablauf.
- Leistung bei Lufttemperatur von 21°C und Wasserzulauftemperatur von 15°C.
- Behälter standardmäßig integriert.
- Das Eiszeugungsverfahren (Zerkleinerungssystem) garantiert kompaktes, hygienisch reines crushed ice, das schmelzbeständig ist.

Konstruktion

- Stecker serienmäßig.
- Außenverkleidung aus Chromnickelstahl 1.4301.
- Ohne Werkzeug abnehmbare Edelstahlsprüharme.
- Einstellbare Füße 110-150 mm.
- Umweltfreundlich: R452a als Kältemittelgas.

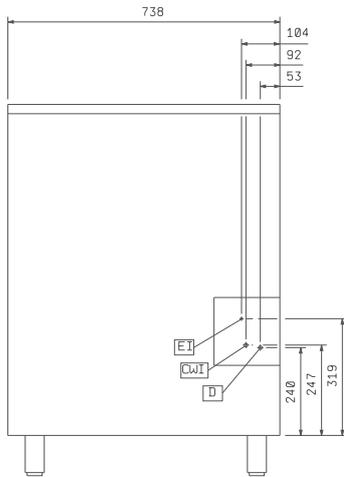
Genehmigung: _____



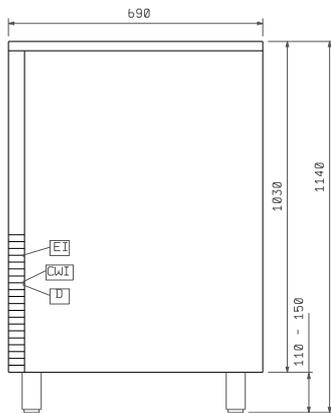
Electrolux
PROFESSIONAL

Flockeneisbereiter 150kg/24h with 40kg bin - Water cooled

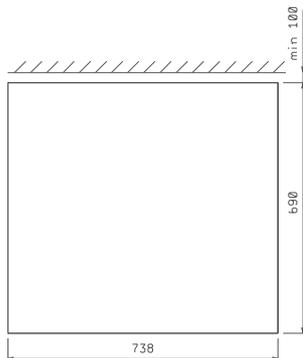
Front



Seite



oben



CWI = Kaltwasserzulauf
D = Ablauf
EI = Elektroanschluss

Elektrisch

Netzspannung:

730552 (RIMG150SW)

220-240 V/1N ph/50 Hz

Anschlusswert:

0.65 kW

Kapazität:

Behälterinhalt:

40 kg

Schlüsselinformation

Außenabmessungen, Länge:

738 mm

Außenabmessungen, Tiefe:

690 mm

Außenabmessungen, Höhe:

1140 mm

Nettogewicht:

85 kg

Leistung:

150 kg/Tag

Zertifizierungen ISO

ISO Standards:

52

Nachhaltigkeit

Geräuschpegel:

54,3 dBA



Flockeneisbereiter
150kg/24h with 40kg bin - Water cooled

Das Unternehmen behält sich das Recht auf Änderungen der Spezifikation vor.

2024.04.26